

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9005.6—1999

起重机用铸造滑轮 C 型

Type C—Casting sheaves for cranes

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

JB/T 9005.6—1999

前 言

本标准非等效采用 DIN 15421：1982 第 1 部分~第 3 部分《B 型钢丝绳滑轮》和 DIN 15422：1982 第 1 部分~第 3 部分《A 型钢丝绳滑轮》。

本标准是对 ZB J80 006.6—87《起重机用铸造滑轮 C 型》的修订。修订时仅对原标准进行了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准是 JB/T 9005《起重机用铸造滑轮》系列标准中的一部分，该系列标准包括以下 10 个部分：

JB/T 9005.1—1999	起重机用铸造滑轮	绳槽断面
JB/T 9005.2—1999	起重机用铸造滑轮	直径的选用系列与匹配
JB/T 9005.3—1999	起重机用铸造滑轮	型式、轮毂和轴承尺寸
JB/T 9005.4—1999	起重机用铸造滑轮	A 型
JB/T 9005.5—1999	起重机用铸造滑轮	B 型
JB/T 9005.6—1999	起重机用铸造滑轮	C 型
JB/T 9005.7—1999	起重机用铸造滑轮	D 型
JB/T 9005.8—1999	起重机用铸造滑轮	E 型
JB/T 9005.9—1999	起重机用铸造滑轮	F 型
JB/T 9005.10—1999	起重机用铸造滑轮	技术条件

本标准自实施之日起代替 ZB J80 006.6—87。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：大连大起集团有限责任公司。

本标准主要起草人：周玉安、崔振元。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9005.6—1999

起重机用铸造滑轮 C 型

代替 ZB J80 006.6—87

Type C—Casting sheaves for cranes

1 范围

本标准适用于在起重机动滑轮组范围内，要求密封较严的带滚动轴承有内轴承套的钢丝绳铸造滑轮（以下简称滑轮）。

在钢丝绳传动中的其他滑轮，例如定滑轮或除动滑轮组外的其他承载件中也可采用本标准规定的滑轮。

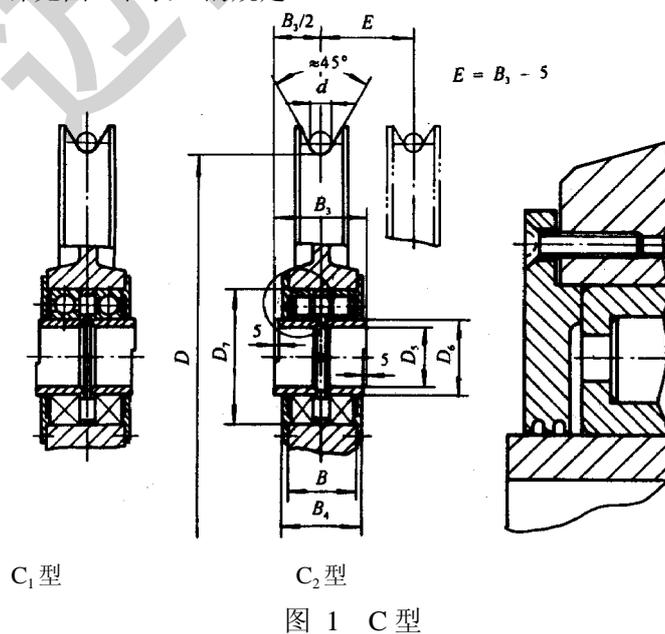
2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 68—1985 开槽沉头螺钉
- GB/T 276—1994 滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸
- GB/T 283—1994 滚动轴承 圆柱滚子轴承 外形尺寸
- GB/T 819—1985 十字槽沉头螺钉

3 型式和尺寸

3.1 C 型滑轮按其采用滚动轴承型式不同又分为 C₁ 型（带深沟球轴承）和 C₂ 型（带圆柱滚子轴承）。C 型滑轮的型式和尺寸详见图 1 和表 1 的规定。



JB/T 9005.6—1999

标记示例：

钢丝绳直径 $d=25\text{mm}$ ，滑轮直径 $D=630\text{mm}$ 和直径 $D_5=90\text{mm}$ 的 C_1 型滑轮，标记为：

滑轮 $C_1 25 \times 630-90$ JB/T 9005.6—1999

表 1

尺寸 mm						滚动轴承代号		沉头螺钉 GB/T 68 GB/T 819	螺钉数量
D_5	D_6	D_7	B	B_3	B_4	C_1 型 按 GB/T 276	C_2 型 按 GB/T 283		
45	60	110	60	90	76	6212	NF212	M8×20	8
50	60	110	60	90	76	6212	NF212	M8×20	8
55	70	125	65	95	81	6214	NF214	M8×20	8
60	70	125	65	95	81	6214	NF214	M8×20	8
65	80	140	70	100	86	6216	NF216	M8×20	8
70	80	140	70	100	86	6216	NF216	M8×20	8
75	90	160	80	110	96	6218	NF218	M10×25	8
80	100	180	85	115	101	6220	NF220	M10×25	8
90	110	200	95	125	111	6222	NF222	M10×25	12
100	120	215	100	130	116	6224	NF224	M10×25	12
110	130	230	100	130	118	6226	NF226	M12×30	12
120	140	250	100	130	118	6228	NF228	M12×30	12
130	150	270	110	140	128	6230	NF230	M12×30	12
140	160	290	115	145	133	6232	NF232	M12×30	12
150	170	310	125	155	143	6234	NF234	M12×30	16
160	180	320	125	155	143	6236	NF236	M12×30	16
170	190	340	130	160	148	6238	NF238	M12×30	16
180	200	360	135	165	153	6240	NF240	M12×30	16
190	220	400	150	190	174	6244	NF244	M16×40	16
200	220	400	150	190	174	6244	NF244	M16×40	16

注：为便于滑轮的安装，在连接结构中应规定每边的轴向间隙至少为 1mm。

3.2 C 型滑轮用内轴套 (T) 和隔环 (H) 的尺寸详见图 2、图 3 以及表 2 的规定。

标记示例：

直径 $D_5=90\text{mm}$ 和长度 $B_3=125\text{mm}$ 的 C 型滑轮用内轴套 (T)，标记为：

内轴套 T 90×125 JB/T 9005.6—1999

直径 $D_7=200\text{mm}$ 的 C 型滑轮用隔环 (H)，标记为：

隔环 H 200 JB/T 9005.6—1999

JB/T 9005.6-1999

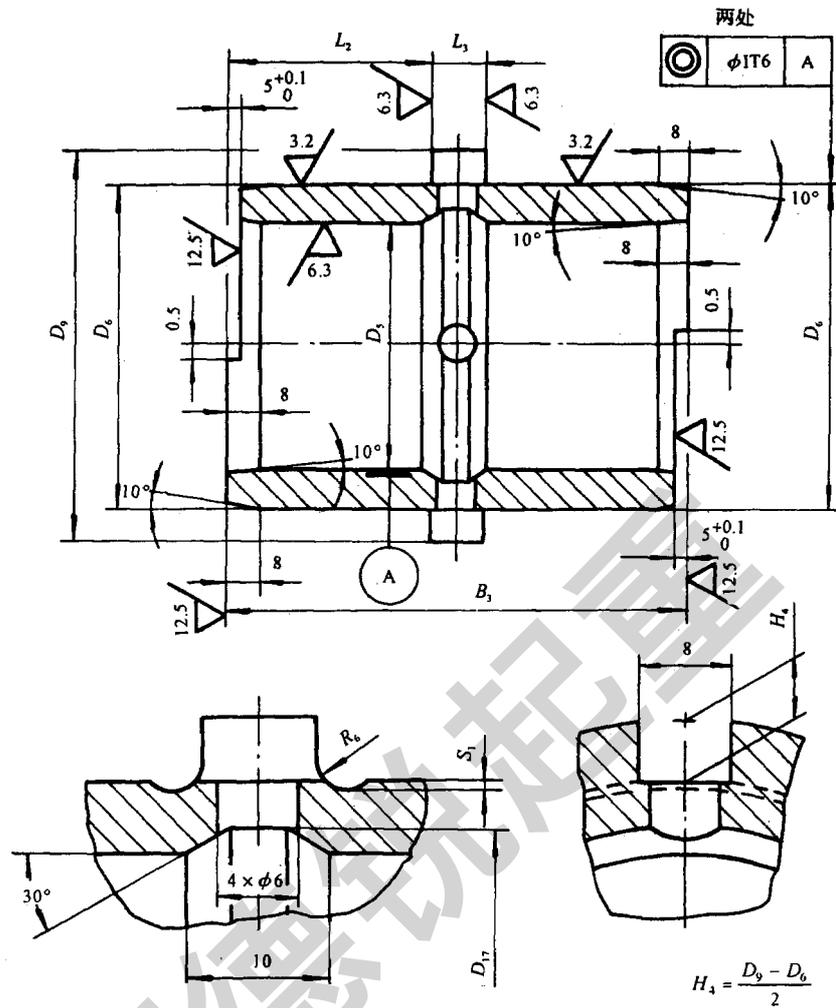


图 2 (T) 内轴套

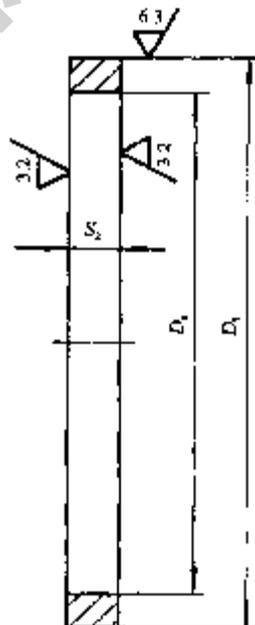


图 3 隔环 (H)

JB/T 9005.6—1999

表 2

mm

内 轴 套 (T)										隔 环 (H)			
D_5	D_6	D_9	D_{17}	B_3 ($\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$)	L_2 ($\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$)	L_4 ($\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$)	S_1	R_6	单件重量 kg	D_7 ($\begin{smallmatrix} -0.2 \\ -0.4 \end{smallmatrix}$)	D_8	S_2 ($\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$)	单件重量 kg
E9	h6												
45	60	72	48	90	42.5	5	1.00	2.5	0.87	110	100	6	0.08
50	60	72	53	90	42.5	5	1.00	2.5	0.60	110	100	6	0.08
55	70	82	58	95	44.5	6	1.00	2.5	1.00	125	115	7	0.10
60	70	82	63	95	44.5	6	1.00	2.5	0.70	125	115	7	0.10
65	80	92	68	100	46.5	7	0.50	2.5	1.22	140	130	8	0.13
70	80	92	73	100	46.5	7	0.50	2.5	0.84	140	130	8	0.13
75	90	104	79	110	50.5	9	0.50	2.5	1.68	160	150	10	0.18
80	100	114	84	115	54.5	6	0.50	2.5	2.55	180	165	7	0.22
90	110	124	94	125	58.5	8	0.50	2.5	3.07	200	185	9	0.32
100	120	134	104	130	60.5	9	0.50	2.5	3.52	215	200	10	0.38
110	130	144	114	130	60.5	9	1.00	4.0	3.61	230	215	10	0.41
120	140	154	124	130	62.5	5	1.00	4.0	3.79	250	235	6	0.27
130	150	164	134	140	65.5	9	1.00	4.0	4.55	270	255	10	0.49
140	160	174	144	145	68.5	8	1.00	4.0	5.06	290	275	9	0.47
150	170	184	154	155	72.5	10	1.00	4.0	6.12	310	295	11	0.60
160	180	194	164	155	72.5	10	1.00	4.0	6.53	320	305	11	0.62
170	190	204	174	160	75.5	9	1.00	4.0	7.11	340	325	10	0.61
180	200	214	184	165	78.5	8	1.00	4.0	7.49	360	345	9	0.58
190	220	234	194	190	90.5	9	1.00	4.0	14.36	400	380	10	0.96
200	220	234	204	190	90.5	9	1.00	4.0	9.84	400	380	10	0.96

JB/T 9005.6—1999

3.3 C型滑轮用挡盖（G）的尺寸详见图4和表3的规定。

标记示例：

直径 $D_7=200\text{mm}$ 的 C 型滑轮用槽型密封挡盖（G），标记为：

挡盖 G 200 JB/T 9005.6—1999

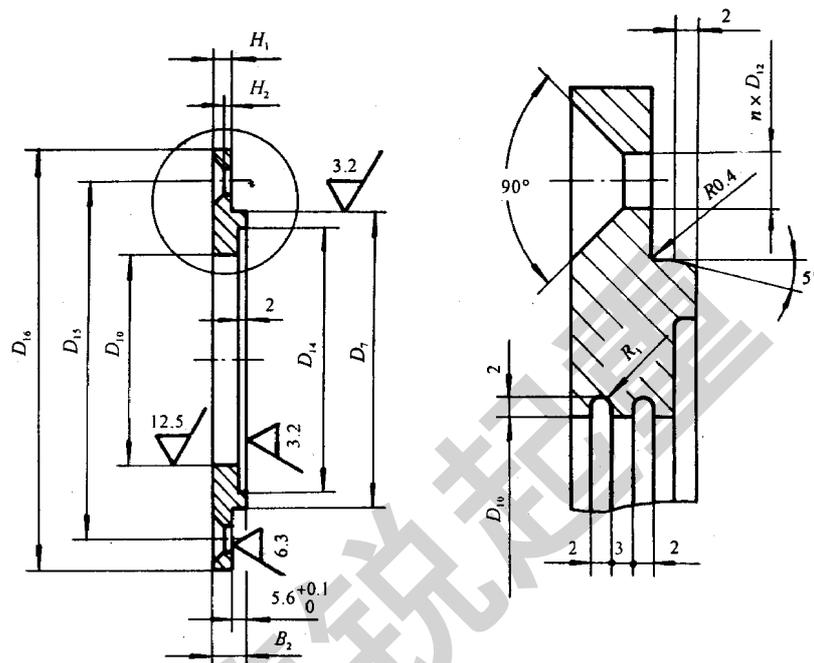


图 4 槽型密封挡盖（G）

表 3

尺寸 mm									孔数 n	单件重量 kg
D_7 f7	D_{10}	D_{12}	D_{14}	D_{15}	D_{16}	B_2	H_1	H_2		
110	61	9	95	125	145	13	7.4	2	4	1.08
125	71	9	110	145	165	13	7.4	2	4	1.39
140	81	9	125	160	180	13	7.4	2	4	1.62
160	91	11	145	185	210	13	7.4	2	4	2.89
180	101	11	165	205	230	13	7.4	2	4	2.82
200	111	11	185	225	250	13	7.4	2	6	3.30
215	121	11	200	240	265	13	7.4	2	6	3.66
230	131	14	210	260	290	14	8.4	2	6	5.28
250	141	14	230	280	310	14	8.4	2	6	6.21
270	151	14	250	300	330	14	8.4	2	6	6.78
290	161	14	270	320	350	14	8.4	2	6	7.60
310	171	14	290	340	370	14	8.4	2	8	7.60
320	181	14	300	350	380	14	8.4	2	8	7.44
340	191	14	320	370	400	14	8.4	2	8	8.03
360	201	14	340	390	420	14	8.4	2	8	8.55
400	221	18	380	440	480	17	11.4	3	8	16.29

迈德锐起重

中华人民共和国
机械行业标准
起重机用铸造滑轮 C 型
JB/T 9005.6—1999

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路 2 号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX
19XX 年 XX 月第 X 版 19XX 年 XX 月第 X 印刷
印数 1—XXX 定价 XXX.XX 元
编号 XX—XXX

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>